1. DENOMINATION DU PRODUIT

Corian® Solid Surfaces

2. FABRICANT

E.I. du Pont de Nemours and Company Inc. (division Surfaces)
2, Chemin du Pavillon
P.O. Box 50
CH-1218 Le Grand Saconnex,
Genève - Suisse

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

Utilisation de base

Conçu comme un matériau massif et pratique, Corian® convient parfaitement pour un usage domestique ou commercial.
A la fois fonctionnel et durable, Corian® offre de nombreuses possibilités conceptuelles. Il se présente sous forme de panneaux et de produits moulés. Il peut prendre pratiquement n'importe quelle forme et peut être travaillé au moyen d'outils utilisés en menuiserie. Corian® est le matériau de revêtement massif exclusivement fabriqué par DuPont. Corian® s'est forgé une large réputation en tant que matériau pour la fabrication de plans de cuisine et de toilette, de parois de bains et de douches, d'éviers, de lavabos et de plans de laboratoire; il est utilisé dans de nombreux segments de marché dont l'hôtellerie, les hôpitaux, les banques, les magasins et les restaurants.

Composition

Corian® est un matériau de revêtement homogène, massif et non poreux, composé de 1/3 de résine acrylique (également connue sous le nom de Polyméthyle Méthacrylate ou PMMA), et de 2/3 de minéraux naturels.
Son composant principal est le Trihydrate d'alumine (ATH), un minéral dérivé de la bauxite, le minéral dont on extrait l'aluminium. Pour plus d'information sur la composition du matériel, veuillez consulter la fiche de données de sécurité (MSDS) de Corian® qui est disponible sur le site web www.corian.com ou via votre fournisseur local.

Produits standard

Plaques de Corian®
Disponibles en trois épaisseurs standard, faciles à couper sur mesure pour autant que l'on fasse appel à un transformateur professionnel. Tous les coloris de la palette des teintes standard sont disponibles en plaques de 12,3 x 760 x 3680 mm. Certains de ces coloris peuvent en outre être obtenus dans d'autres formats.

• **Plaques de 4 mm:**	930 x 2490 mm
• **Plaques de 6 mm:**	760 x 2490 mm
	930 x 2490 mm
• **Plaques de 12,3 mm:**	760 x 3680 mm
	930 x 3680 mm
• **Plaques de 19 mm:**	760 x 3680 mm

Contactez votre fournisseur Corian® pour connaître les dimensions disponibles.

Produits moulés en Corian®
Il est possible de commander l'intégration sur mesure d'une série de lavabos de toilette dans une plaque en Corian®. Pour les autres espaces de travail, il existe une gamme étendue de vasques, cuves et éviers, en version simple ou double, qui s'intègrent parfaitement aux cuisines, aux bars ou cabinets de toilette, y compris dans les hôpitaux et les laboratoires. L'emballage comprend les instructions d'entretien et le manuel d'installation. Les techniques de montage par dessous éliminent les rebords où s'accumulent généralement l'eau et la poussière, ce qui minimise les coûts de nettoyage et d'entretien. Les accessoires adéquats – y compris la quincaillerie – sont disponibles et recommandés pour les applications dans les cuisines résidentielles seulement. Pour une information complète sur les produits, visitez le site web Corian® à l'adresse www.corian.com.

Les coloris Corian®

Les coloris Corian® permettent de combiner presque à l'infini les nuances de sa palette. Vous pouvez opter pour une couleur unique, choisir une base neutre à vocation "design", ou vous aventurer dans des harmonies plus attractives. Corian® peut également être utilisé sous forme d'incrustations ou d'éléments de mise en valeur, et s'adapte en souplesse pour s'harmoniser avec d'autres matériaux comme le métal, le bois, la pierre, etc.



Pour une information complète sur les coloris, référez-vous à la dernière brochure sur les coloris Corian® ou visitez www.corian.com. Les nuances, motifs et textures font référence au style et au caractère du coloris.
Veuillez noter que certains coloris foncés Corian® sont plus sensibles et nécessitent plus d'entretien que d'autres coloris plus clairs, et ne doivent dès lors être utilisés que dans les endroits moins fréquentés ou en tant qu'effets de décoration.

Panneaux personnalisés
DuPont peut fabriquer les panneaux Corian® dans des coloris, motifs et dimensions personnalisés, dans les limites de ses capacités de production et sur base d'une quantité minimale commande.

Limitations

Prenez contact avec un spécialiste, un distributeur ou un transformateur Corian® local, ou appelez le Corian® Information Centre pour plus d'informations.
Bien que Corian® soit en mesure de supporter des températures élevées, mieux vaut le protéger par un déflecteur ou un bouclier thermique. En règle générale, l'utilisation des plaques de 4 mm et 6 mm doit être limitée aux applications verticales ou réservée à certaines applications pour mobiliers.
Le choix entre les versions 12,3 mm et 19 mm relève quant à lui d'une question d'esthétique, de performance et de coût.
Corian® est un matériau minéral et à ce titre, il est possible qu'il montre de légères variations de coloris entre deux plaques, deux vasques ou un ensemble plan/vasque intégré.
Corian® est non poreux, aussi sa surface n'absorbe-t-elle pas les produits et liquides renversés. Toutefois, certaines substances

DuPont Company
Avril 2007

chimiques peuvent tacher ou endommager la surface de Corian®. Ces produits chimiques sont entre autres les acides corrosifs (comme l'acide sulfurique concentré), les cétones (comme l'acétone), les solvants chlorés (comme le chloroforme) ou les mélanges de solvants caustiques (comme les décapants pour peinture). L'ampleur des dommages dépend de la durée du contact. En règle générale et à l'exception des décapants pour peinture, un contact de courte durée n'endommagera pas gravement la surface en Corian®. N'utilisez pas de déboucheurs acides; ils peuvent endommager à la fois Corian® et les canalisations plastiques en aval.

L'utilisation de Corian® n'est pas recommandée dans les laboratoires photographiques.

Vous trouverez de plus amples informations à ce sujet dans la partie intitulée "Résistance de Corian® aux produits chimiques".

Dans certains hôpitaux et laboratoires, où de forts désinfectants peuvent entrer en contact avec Corian®, il est conseillé d'utiliser des couleurs résistantes et d'éviter les contacts prolongés.

4. PROPRIÉTÉS DE PERFORMANCE

Les propriétés de performance typiques de Corian® sont indiquées dans le Tableau 1.
La performance des panneaux Corian® peut varier selon l'épaisseur du matériau (4 mm, 6 mm, 12,3 mm ou 19 mm), son esthétique et la finition de la surface.

Depuis son introduction en 1967, Corian® n'a cessé de prouver sa durabilité, sa flexibilité et sa convivialité d'utilisation dans la maison ou les espaces commerciaux.

Les coloris et les textures sont intégrés dans la masse du matériau et ne s'altèrent pas.

Corian® se colle sans joints apparents, ce qui permet de créer des surfaces pratiquement illimitées.

Les surfaces en Corian® retrouvent leur aspect originel, simplement à l'aide d'un détergent ordinaire et d'un tampon à récurer non-abrasif. Les brûlures de cigarettes, par exemple, peuvent s'éliminer sans laisser aucune trace. Les dégâts causés par un usage impropre du matériau peuvent généralement être réparés sur place sans que l'on doive remplacer complètement le matériau Corian®.

Les surfaces en Corian® sont hygiéniques. Matériau non-poreux, il empêche le développement des bactéries et des moisissures dans les joints et sous la surface.

Corian® est un matériau inerte et non-toxique. A température ambiante, il n'émet pas de gaz. En cas de brûlure, le matériel émet principalement des gaz carboniques; la fumée est optiquement peu opaque et ne contient pas de gaz toxique halogéné. Grâce à ces propriétés, Corian® est utilisé dans les lieux publics et dans les endroits sensibles tels que les comptoirs d'enregistrement des aéroports, les parois et les plans de travail des hôpitaux ainsi que sur les bateaux de croisières et les ferries.

Corian® peut être thermoformé en moule de métal ou de bois sous températures contrôlées afin d'obtenir des éléments en 2D et 3D. Il est également possible de créer des effets décoratifs grâce à la technique du bas-relief.

L'aspect translucide de Corian® ressort particulièrement dans les tons les plus clairs et dans les panneaux de faible épaisseur.
De nombreux designers l'utilisent pour concevoir des luminaires ou créer des jeux de lumière dans diverses applications. Le coloris Ice White, spécialement conçu à cet effet et disponible en panneaux de 6 mm et 12,3 mm, renforce l'effet translucide de Corian® et permet de jouer presque à l'infini sur les effets lumineux.

L'incrustation dans Corian® d'autres matériaux ou d'autres coloris Corian® confère une valeur additionnelle certaine au produit fini.
Il est également possible d'appliquer un motif ou un logo au Corian® en utilisant la technique d'impression par sublimation ou d'impression directe.

5. FABRICATION ET INSTALLATION

Une information détaillée sur les techniques de fabrication et d'installation de Corian® est disponible via les manuels de fabrication et d'installation Corian®.

Assemblage et découpes

Pour minimiser les chutes de matériau et faciliter l'installation, l'assemblage doit s'effectuer à angle droit plutôt qu'à onglet. Les chants doivent être parfaitement droits, lisses et propres. Certains joints nécessitent d'être renforcés (pour de plus amples détails, voir le manuel de fabrication).
L'assemblage ne doit se faire qu'avec l'adhésif pour joints de DuPont™ Corian®. Les découpes sont réalisées au moyen d'une défonceuse équipée d'une mèche au carbure bien aiguisée, de 9,5 mm de diamètre minimum.
Tous les coins intérieurs de la découpe doivent être arrondis suivant un rayon de 5 mm et les arêtes adoucies (au-dessus et au-dessous, sur l'ensemble de la découpe).
Les coins intérieurs en L ou en U doivent présenter un arrondi de 5 mm de rayon, également adouci.
Pour la découpe de la plaque de cuisson, les angles doivent être renforcés par un bloc d'angle spécial Corian®. Pour de plus amples détails, référez-vous au manuel de fabrication.

Mastics et adhésifs

Corian® est compatible avec la plupart des mastics et des colles disponibles dans le commerce.
Toutefois, pour obtenir la performance la plus élevée et la meilleure harmonisation des couleurs, il est conseillé d'utiliser un mastic à la silicone agréé par la FDA, spécialement développé et commercialisé par DuPont ou ses distributeurs.
Les panneaux verticaux en Corian® doivent être installés sur des substrats convenables, tels que les plaques de gypse résistant à l'eau, du multiplex pour bateaux ou des carreaux en céramique. Lorsqu'un support (périmétrique ou intégral) s'avère nécessaire, appliquez-le directement sur Corian® au moyen de grosses gouttes d'adhésif uniformément réparties sur la surface, en ménageant un espace de minimum 1,5 mm d'épaisseur.

Pour la réalisation des joints, les réparations et le traitement des chants, employez le "Joint Adhesive for DuPont™ Corian®". Lorsque cette colle est utilisée conformément aux instructions du fabricant, elle permet la réalisation d'un joint lisse et imperceptible. L'adhésif pour joints est disponible dans tous les points de vente Corian®.

Dégagements

Le dégagement minimal recommandé est de 35 x 10^{-6} x (longueur de la pièce en Corian®) x (intervalle maximum de température en C°).
Il est indispensable de prévoir un dégagement total de 1,5 mm environ pour permettre au matériau de se dilater/contracter librement.

Mesures de précaution

Les dimensions du produit sont nominales. Si les tolérances sont critiques, veuillez discuter de vos besoins spécifiques avec votre distributeur Corian® local.

6. DISPONIBILITE ET COÛT

Disponibilité

Corian® et ses accessoires peuvent à tout moment être acquis auprès du réseau mondial des distributeurs Corian® et auprès des transformateurs/installateurs agréés.
Pour avoir les coordonnées d'un distributeur local, consultez l'annuaire téléphonique, contactez le Corian® Information Centre ou visitez le site web de Corian® (www.corian.com).

Coût

Le coût varie suivant l'épaisseur et la largeur des plaques, ainsi qu'en fonction du travail sur mesure et des détails d'installation.
Veuillez contacter le Corian® Information Centre pour obtenir les coordonnées des détaillants, installateurs et transformateurs agréés, qui pourront vous fournir toutes les informations voulues sur le prix.

7. GARANTIE

Garantie de 10 ans

DuPont offre deux types de garanties sur ses produits en Corian®.
La garantie limitée "Produit" est standard pour tous les produits Corian® et assure que tous les produits seront exempts de défauts de fabrication pour une période de 10 ans après l'achat.
Un niveau de protection plus élevé, une garantie de 10 ans à l'installation, peut être octroyé si l'on fait appel aux installateurs membres du "Corian® Quality Network". Cette garantie à l'installation est une extension de la garantie produit, qui assure que tant la transformation que l'installation du produit fini seront également exemptes de défauts. Grâce à ces deux niveaux de protection, vous pouvez apprécier la couverture que vous offrent ces garanties pour chacun de vos projets. N'hésitez pas à discuter de vos besoins spécifiques avec votre spécialiste Corian® local.

8. ENTRETIEN

Comment éviter d'endommager Corian®

Evitez toute exposition prolongée aux agents chimiques corrosifs tels qu'acides, bases et solvants organiques. Eliminez rapidement la moindre tache. Veuillez vous référer au tableau 2 ci-dessous pour de plus amples informations sur l'exposition aux substances chimiques, le nettoyage et l'entretien général.
En cas d'exposition aux produits chimiques prolongée ou pour une période plus longue que les spécifications présentées dans la section consacrée aux réactifs de classe I, la garantie de 10 ans ne s'applique plus et les réclamations relatives aux produits chimiques seront traitées comme des cas d'abus du matériel.
Bien qu'il ne soit pas affecté par les chocs mineurs, Corian® peut être endommagé par les impacts plus violents, notamment lorsqu'il s'agit d'objets pointus. Corian® peut également être endommagé par une température excessive. Votre spécialiste Corian® local peut vous aider à intégrer dans vos créations toutes les mesures appropriées pour gérer les chocs thermiques.

Réparation de Corian®

Corian® a d'autant plus de valeur qu'il peut être réparé de manière pratiquement imperceptible. Les petites coupures, éraflures et autres taches peuvent être éliminées par l'utilisateur au moyen d'un papier de verre à grain fin et d'un tampon à récurer Scotch-Brite™. Les encoches plus profondes ou les dégâts causés par un impact (fêlures, par exemple), peuvent nécessiter l'intervention d'un Service Centre agréé ou d'un membre du Corian® Quality Network, qui effectuera la réparation de façon quasi imperceptible.

9. SERVICES TECHNIQUES

Il existe une Technical Support Team pour l'Europe, le Moyen-Orient et l'Afrique.

10. INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

DuPont édite de nombreuses brochures donnant des informations supplémentaires sur Corian® et ses propriétés, y compris sur ses composantes radioactives et ses atouts en matière d'innocuité HIV (virus du sida) dans les installations hospitalières.
Vous pouvez également obtenir des brochures détaillant les opérations de transformation, d'installation et de réparation, ainsi que l'usage correct des accessoires.
Visitez le site www.corian.com pour plus amples d'informations.

11. ASPECTS LEGAUX

La présente information correspond à nos connaissances actuelles en la matière. Elle n'est proposée que dans le but de vous fournir des suggestions éventuelles pour vos propres expériences. Toutefois, elle n'est pas supposée remplacer les essais que vous pourriez nécessiter pour déterminer, dans le cadre de votre propre projet, la compatibilité de nos produits avec vos objectifs spécifiques. Cette information peut être sujette à révision si de nouvelles connaissances et expériences devenaient disponibles, parce que nous ne pouvons prévoir toutes les variations impliquées par l'utilisation finale qui est réellement faite de cette information. Aucune partie de cette publication ne peut être considérée comme licence d'utilisation ou comme une recommandation permettant d'enfreindre le droit de brevet.

TABLEAU 1 : PROPRIETES PHYSIQUES DES PRODUITS CORIAN®

PROPRIETE	METHODE D'ESSAI	RESULTAT Plaque 6 mm	Plaque 12.3 mm	UNITE	*
Densité	DIN ISO 1183	1.73 – 1.76	1.68 – 1.75	g/cm^3	1
Module de flexion	DIN EN ISO 178	8920 – 9770	8040 – 9220	MPa	1
Résistance à la flexion	DIN EN ISO 178	49.1 – 76.4	57.1 – 74.0	MPa	1
Elongation	DIN EN ISO 178	0.58 – 0.94	0.76 – 0.93	%	1
Résistance à la compression	EN ISO 604	178 – 179	175 – 178	MPa	1
Résistance à l'impact (spring load)	DIN ISO 4586 T11	> 25	> 25	N	1
Dureté à la pénétration de la bille (ball drop)	DIN ISO 4586 T12	> 120	> 120	cm	1
Dureté de surface (indexe Mohs)	DIN EN 101	2-3	2-3		1
Résistance à l'abrasion	DIN ISO 4586 T6	63 – 75	58 – 63	Poids perdu mm^3/100 rév.	1
Résistance à l'eau bouillante	DIN ISO 4586 T7	0.1 – 0.7	0.1 – 0.3	% poids	1
Contamination par moisissures et bactéries	DIN EN ISO 846	Favorise la non-prolifération de microbes			9
Propriétés antiglissement finition avec grain100 µm	DIN 51130:1992-11	5.8° – ne passe pas la norme R9 (6° min)		° angle	2
Propriétés antiglissement finition avec grain 120 µm	DIN 51130:1992-11	7.6° – passe la norme R9 (6° min)		° angle	2
Propriétés antiglissement finition avec grain 150 µm	DIN 51130:1992-11	8.1° – passe la norme R9 (6° min)		° angle	2
Allongement linéaire à 20°C	DIN ISO 4586 T10	< 0.16	< 0.16	% change in length	1
Résistance à la chaleur sèche à 180°C	DIN ISO 4586 T8	4/5-changement insignifiant	4/5-changement insignifiant		1
Stabilité de la couleur (Xenon arc)	DIN ISO 4586 T16	> 6	> 6	Blue wool scale	1
Toxicité des gaz de combustion	NF F 16-101	Class : F 0	Class : F 0		3
Pouvoir calorifique / dissipation de chaleur	NF EN ISO 1716		9.15	KJ/g	4
Réaction au feu	NF P 92-501	Class M2	Class M2		5
Classification feu (Corian®)	DIN EN 13501-1:2003	Euroclass C –s1,d0	Euroclass C –s1,d0		7
Classification feu (Corian® FR)	DIN EN 13501-1:2003		Euroclass B –s1,d0		7
Comportement feu (Corian® FR)	DIN 4102-1		Class B1		8
Essai feu (Corian® FR)	BS 476 part 6 & 7		Class 0		10
Résistance superficielle	DIN IEC 61 340-4-1		> 1×10^{12}	Ω	6

(1) certificat d'analyse Q IWQ MBL 734 1109785-C de LGA –Germany/03-2004
(2) certificat d'analyse BMW 0411048-03 de LGA-Germany/03-2004
(3) certificats d'analyse 11631-04 & 12260-05 de SME/SNPE-France/03-2004 & 05-2005
(4) certificat d'analyse 11624-04 de SME/SNPE-France/03-2004
(5) certificats d'analyse 11625-04 & 12261-05 de SME/SNPE-France/03-2004 & 05-2005
(6) certificat d'analyse EMA-SMG-814 1131 IWQ-MBL 734 1109 de LGA-Germany/03-2004
(7) certificats d'analyse ES131024 & ES131025 de Warrington Fire research-UK/2003
(8) certificat d'analyse 230005623 de MPA NRW-Germany/2006
(9) certificat d'analyse 5642219 de LGA-Germany 03/2004
(10) certificat d'analyse de Warringtonfire-UK/06-2006

RESISTANCE DE CORIAN® AUX PRODUITS CHIMIQUES

Réactifs de Classe I

Les réactifs suivants n'exercent pas d'effet permanent sur les panneaux en Corian® après une exposition de 16 heures.

Les résidus chimiques peuvent être enlevés avec **un tampon Scotch-Brite™ humidifié et unagent de blanchiment**

Des effets minimes ont quelquefois été observés; cf. notes de bas de page (*).

TABLEAU 2 : RÉACTIFS DE CLASSE 1

- Accélérateur (23 % d'Eugénol)
- Accélérateur de matériau à empreinte (2 % d'Eugénol)
- Accélérateur de prise "Luralite" (16 % Eugénol)
- Acétate d'amyle
- Acétate d'éthyle
- Acétone**
- Acide acétique (10 %)
- Acide chlorhydrique (20, 30 %)
- Acide citrique (10 %)
- Acide nitrique 6 %
- Acide perchlorique
- Acide picrique
- Acide sulfurique (25, 33, 60 %)
- Acide tannique
- Acide urique
- Agent de blanchiment (type ménager)
- Alcool amylique
- Alcool butylique
- Alcool éthylique** (Ethanol)
- Ammoniac (10 %)
- Ammoniac aromatique
- Antidéshydratant (produit de régénération)
- Benzène**
- Bisulfate de sodium
- Bisulfure de carbone
- Bleu d'éosine AG (5 %)
- Bleu de diméthylène
- Bleu trypan
- Café
- Chlorure de zéphyran
- Chlorure de zinc
- Chlorure ferrique
- Cigarette (nicotine)
- Ciment dentaire de silice (liquide)
- Ciment IRM (avec ou sans ZnO)
- Cirage
- Cirage liquide
- Colle dentaire à sec
- Colorant alimentaire
- Cuivre ammoniacal
- Débactérol
- Détergent Lysol
- Détergents sans savon
- Dissolvant (acétone)
- Egalisateur (produit de base)
- Encre de stylo à bille
- Encre indélébile
- Encres lavables
- Eosine
- Essence
- Ether éthylique**
- Eucalyptol
- Eugénol (avec ou sans ZnO)
- Fluide artériel Permaglow*
- Fluide de pré-injection Permaflow
- Fluide pour cavités "Kelviscera"
- Fluide pour cavités (dans le phénol)
- Formaldéhyde
- Formaldéhyde de Fischer (40 %)
- Formamide de diméthyle
- Huile d'olive
- Huile de coton
- Huile minérale
- Huiles de cuisson
- Hydroxyde d'ammonium (5, 28 %**)
- Hydroxyde de sodium (paillettes)**
- Hypochlorite de sodium (5 %)
- Iodine (1 % dans l'alcool)***
- Jus de citron
- Kérosène
- Ketchup
- Lessive (1 %)
- Lotion corporelle B-4
- Matériau à empreinte
- Mélange de matériau à empreinte (50/50)
- Mercurochrome (2 % dans de l'eau)***
- Méthanol**
- Méthyléthylcétone
- Mine de crayon
- Moutarde
- n-Hexane
- Naphtalène (Naphte)
- Neotopanel
- Nitrate d'argent (10 %)
- Orange acridine
- Orange de méthyle (1 %)
- Oxyde de cuivre ammoniacal
- Oxyde de zinc (pâte, onguent)
- Pentoxyde de phosphore
- Permanganate de potassium (2 %)
- Peroxyde
- Peroxyde d'hydrogène
- Phénophtaléïne (1 %)
- Phosphate trisodique (30 %)
- Procaïne
- Produit chimique artériel (catalyseur d'imprégnation)
- Produit de base "Luralite"
- Produits de vaisselle (liquides/poudres)
- Rouge à lèvres
- Rouge de méthyle (1 %)
- Safranine
- Sang
- Sauce de soja
- Sauce tomate
- Savons ménagers
- Sel (chlorure de sodium)
- Solution Bétadine
- Solution d'hydroxyde de sodium (5, 10, 25, 40 %**)
- Solution de Munsel
- Solvant Solitine
- Sucre (Saccharose)
- Sulfate de sodium
- Teinture d'iode
- Teinture de mercurochrome
- Teinture de merthiolate
- Teinture de Wright
- Teintures capillaires
- Tétrachlorure de carbone***
- Tétrahydrofuranne
- Tétraméthylrhodamineisothiocyanate
- Thé
- Thiocyanate de calcium (78 %)
- Thymol (dans l'alcool)
- Toluène***
- Trichloroéthane
- Urée (6 %)
- Urine
- Vernis à ongles
- Vernis intermédiaire copalite
- Vin (toutes variétés)
- Vinaigre
- Violet de gentiane
- Violet de gentiane AG
- Violet de méthylène
- Xylène

** Peut décaper ou mater la surface après 16 heures d'exposition.*
*** Peut provoquer un léger éclaircissement après 16 heures d'exposition.*
**** Peut provoquer un léger assombrissement après 16 heures d'exposition.*

Réactifs de classe II

Corian® n'est pas recommandé dans les applications où le matériel serait en contact avec des produits chimiques et réactifs de niveau II.

La garantie de 10 ans sur les produits et l'installation ne s'applique plus lorsque Corian® est mis en contact avec des produits de classe II.

Une tache causée par une exposition accidentelle à un réactif de Classe II peut-elle souvent être éliminée. Les taches légères peuvent être nettoyées à l'aide d'un produit d'entretien ordinaire. Les marques plus tenaces nécessiteront un ponçage au papier de verre de grain fin à plus épais.

Pour enlever les résidus suivants, un ponçage peut être nécessaire.

- Acétate d'éthyle
- Acide acétique (90, 98 %)
- Acide acétique cristallisable
- Acide de trioxyde chromique
- Acide formique (50, 90 %)
- Acide hydrofluorique (48 %)
- Acide nitrique (25, 30, 70 %)
- Acide phosphorique (75, 90 %)
- Acide sulfurique (77, 96 %)
- Acide trichloracétique (10, 50 %)
- Chlorobenzène
- Crésol
- Chloroforme (100 %)
- Déboucheurs acides
- Dioxane
- Eau régale
- Furfural
- Giemsa
- Hexaphène (traitement des viscères à l'autopsie)
- Mélange d'égalisation (50/50)
- Mélange Luralite (50/50)
- Phénol (40, 85 %)
- Produits à base de chlorure de méthylène:
  - Certains produits de nettoyage - pour métaux
  - Produits de nettoyage de pinceaux
  - Décapants
- Révélateur de film photographique (usagé)

PRODUITS SPÉCIAUX

Exposé à l'action de **colorants biochimiques**, Corian® se teinte généralement au bout de quelques minutes. Cependant, les taches frottées immédiatement à l'acétone disparaissent comme indiqué ci-dessous:

- Giemsa
- Bleu trypan - tache complètement éliminée par l'acétone
- Orange acridine
- Safranine
- Violet de méthylène - Tache atténuée par l'acétone

Les **produits de soins dentaires** dont les noms suivent peuvent ternir, altérer ou tacher légèrement la surface en Corian®. Les endroits attaqués retrouvent leur aspect initial une fois nettoyés à l'aide d'un tampon à récurer:

- Vernis intermédiaire Copalite
- Ciment IRM (avec ou sans oxyde de zinc)
- Eugenol (avec ou sans oxyde de zinc)
- Accélérateur de prise Luralite (16 % d' Eugénol)
- Produit de base Luralite
- Solvant Solitine
- Accélérateur (23 % d'Eugénol)
- Egalisateur (produit de base)
- Matériau à empreinte
- Accélérateur de prise d'empreinte (2 % d'Eugénol)
- Mélange pour prise d'empreinte (50/50)

L'élimination des taches provoquées par les produits pour soins dentaires ci-après pourra nécessiter un ponçage léger ou plus appuyé:

- Mélange Luralite
- Mélange d'égalisation (50/50)

Note:

- ***D'autres produits exempts de cette liste peuvent être similaires à ceux inclus dans celle-ci.***
- ***Veuillez comparer la liste des ingrédients à partir de leurs étiquettes et leurs fiches de données de sécurité.***
- ***Les données fournies ci-avant sont pour une exposition de 16 heures.***
  En pratique, des taux plus élevés peuvent survenir.
  Un applicateur de savon peut, par exemple, laisser échapper un réactif pendant des semaines au même endroit et laisser des traces sur Corian®.
  Si nécessaire, veuillez protéger la zone par un porte-savon ou autres matériels similaires pour minimiser l'exposition du produit sur Corian®.
- ***La résistance aux taches, occasionnée par des réactifs chimiques, est moindre pour les joints à base d'adhésif que pour les plaques et éviers Corian®.***
- ***Nos accessoires de drainage sont recommandés pour les applications en cuisine résidentielle seulement.***

Pour plus d'informations:

www.corian.com

Printed in Belgium - L-13840-01 (05.07) - DuPont de Nemours International S.A. - 2 chemin du Pavillon, P.O. Box 50 • CH- 1218 Le Grand Saconnex • Geneva, Switzerland